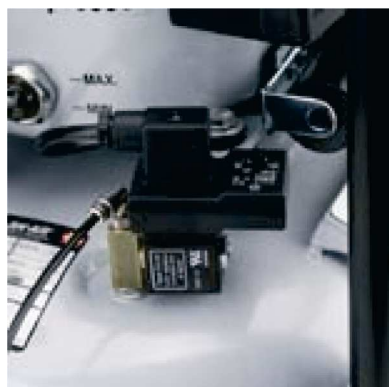


automatyczny drenaż zbiornika



Podczas pracy sprężarki w zbiorniku sprężonego powietrza gromadzi się kondensat olejowo-wodny, który wytrąca się z gorącego powietrza. Jego nadmierne nagromadzenie się w zbiorniku prowadzi do zmniejszenia jego objętości co skutkuje częstszym włączaniem się sprężarki a co za tym idzie nadmiernym i niepotrzebnym jej zużyciem.

Czynności obsługowe związane z opróżnianiem zbiornika z nagromadzonego w nim kondensatu należy dokonywać co tydzień. Automatyczny system drenażu zbiornika sprężonego powietrza pozwala zapomnieć o cotygodniowej konieczności opróżniania zbiornika ze zgromadzonego w nim kondensatu, poprawiając komfort użytkowania sprężarki i przedłużając jej żywotność.



| Nr kat. | Opis |
|---------|--|
| 4797600 | Zestaw drenażu zbiorników o obj. 1,5-25l – TEC11 |
| 4797800 | Zestaw drenażu zbiorników o obj. 40-50l – TEC11 |
| 4797875 | Zestaw drenażu zbiorników o obj. 150l – TEC22 |
| 4798000 | Zawór drenażowy do zbiorników o obj. 1,5-25l – TEC11 |
| | Zawór drenażowy do zbiorników o obj. 40-50l – TEC11 |
| 4799300 | Sterownik zaworu drenażowego TEC11 |
| 561500 | Pojemnik na kondensat (1l) |